

## La certificazione degli edifici

L'evoluzione della normativa e la maggiore sensibilità verso un'edilizia sostenibile hanno generato una crescente richiesta di garanzie sulla qualità dei nuovi progetti in via di realizzazione e del patrimonio edilizio esistente. Per certificare la qualità degli edifici, ICMQ offre:

- la certificazione volontaria degli edifici secondo lo schema Sistema Edificio<sup>®</sup>, che valuta e certifica il livello di soddisfacimento dei diversi requisiti cui la costruzione deve rispondere, dalla prestazione energetica al benessere termico ed acustico, al benessere luminoso e al risparmio delle risorse idriche;
- servizi per le certificazioni volontarie della sostenibilità in edilizia, come il protocollo LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) i protocolli SBC ed i protocolli ITACA, sistemi di "rating" che definiscono standard per lo sviluppo di edifici sostenibili;
- la certificazione energetica cogente, in accordo alla legislazione nazionale e regionale.

Certificazione edifici

Sistema Edificio<sup>®</sup>

LEED-Leadership in Energy and Environmental Design

Protocolli SBC

Protocolli ITACA

# Sistema Edificio



ICMQ ha creato nel 2002 lo schema di certificazione volontaria **Sistema Edificio**<sup>®</sup>, in conformità con la direttiva 2002/91/CE e coerente con la legislazione nazionale (D.Lgs. 192/05 e s.m.i.) e le normative tecniche vigenti. Lo schema valuta innanzitutto la prestazione energetica degli immobili - nuovi, ristrutturati o esistenti - arricchendola di informazioni e completandola con la certificazione di altri requisiti dell'edificio utili a dimostrare in modo trasparente la qualità costruttiva dell'immobile: il benessere acustico, il benessere termico, il benessere luminoso e il risparmio delle risorse idriche.

Sistema Edificio<sup>®</sup> certifica le prestazioni di una nuova costruzione sin dalla **fase di progetto**, emettendo un **primo certificato** che costituisce un'utile indicazione per la proprietà ed il progettista al fine di monitorare il rispetto degli obiettivi di prestazione energetica del progetto.

Esegue poi verifiche di conformità al progetto in **fase di costruzione**, emettendo un **secondo certificato** che aggiorna la prestazione energetica in base alle caratteristiche e qualità reali osservate in cantiere.

Inoltre, esegue verifiche delle prestazioni energetiche su edifici esistenti, in **fase di gestione**.

ICMQ consegna al committente, unitamente al certificato, rapporti tecnici di verifica con le analisi e i processi di calcolo svolti, le osservazioni derivanti dalle visite svolte in cantiere ed i suggerimenti di miglioramento prestazionale riguardanti sia l'involucro che gli impianti.

ICMQ utilizza un software di calcolo proprietario, realizzato e costantemente aggiornato in collaborazione con il dipartimento di Energia della Facoltà di Ingegneria del Politecnico di Milano.



# La certificazione della sostenibilità

**ICMQ** promuove la diffusione della **certificazione della sostenibilità** nelle costruzioni.

Con il termine sostenibilità si intendono nuovi modelli di progettazione che affrontino in modo integrato sia gli aspetti architettonici, impiantistici e funzionali dell'edificio, sia gli aspetti relativi alle caratteristiche del sito, al consumo delle risorse naturali, all'inquinamento dell'ambiente esterno, alla gestione dei rifiuti, alla durabilità e al riciclo dei materiali, alla qualità e salubrità degli ambienti interni ed infine alla innovatività del progetto stesso.

## Il protocollo LEED



Lombardia

ICMQ ha aderito come socio fondatore al **Green Building Council (GBC) Italia**, associazione non-profit sorta allo scopo di promuovere e diffondere nel nostro Paese la **certificazione volontaria LEED** (Leadership in Energy and Environmental Design), creata dallo United States Green Building Council (USGBC) a partire dal 1993 ed oggi diffusa e riconosciuta in oltre 100 paesi nel mondo. ICMQ offre **"LEED Full Service"**, servizi tecnici e di assistenza procedurale utili al richiedente per perseguire la certificazione LEED in tutte le sue fasi. I servizi vengono svolti da esperti e LEED AP (Accredited Professional) di provata esperienza.

ICMQ svolge anche la funzione di segreteria del **Chapter Lombardia**, sezione territoriale del GBC Italia che, operando nell'ambito delle più generali finalità dell'associazione, concorre alla loro realizzazione nell'ambito regionale, coordinando le attività dei soci lombardi.





## I protocolli SBC



**ICMQ** ha aderito a **SBC Italia** (Sustainable Building Council), associazione no profit nata per iniziativa di organizzazioni pubbliche e private nell'ambito dell'edilizia sostenibile e alla quale aderiscono numerose realtà industriali italiane, amministrazioni regionali ed associazioni internazionali.

SBC Italia ha sviluppato e gestisce i Protocolli SBC, un sistema di certificazione della sostenibilità delle costruzioni che permette di valutare edifici di diversa destinazione d'uso in tutte le fasi del proprio ciclo di vita, dal progetto all'esercizio.

ICMQ offre servizi tecnici e di assistenza procedurale utili al richiedente e finalizzati a perseguire la certificazione SBC.

## I protocolli ITACA

Alcune amministrazioni pubbliche italiane utilizzano il Protocollo ITACA, sviluppato in questi ultimi anni da ITACA (Associazione federale delle Regioni italiane).

I criteri di valutazione sono organizzati in aree tematiche: Sito, Consumo delle risorse, Carichi ambientali, Qualità ambientale indoor, Qualità del servizio, Aspetti socio economici.

Questa modalità di certificazione della sostenibilità considera come valore zero la performance minima accettabile, determinata in riferimento alle norme tecniche italiane e alla legislazione vigente oppure alla prassi costruttiva standard.

Il processo di certificazione prevede da parte del gruppo di progettazione un'autovalutazione che viene successivamente analizzata e validata dall'organismo di certificazione ICMQ attraverso valutatori accreditati.



via G. De Castilia, 10 - 20124 Milano  
tel. 02 7015 081 - fax 02 7015 0854  
e-mail: [icmq@icmq.org](mailto:icmq@icmq.org)  
[www.icmq.org](http://www.icmq.org)